



ES

Bombas compactas

Las Bombas Compactas de tornillo helicoidal centrífugo de Hidrostral son unidades portátiles para trabajos pesados que combinan la facilidad de uso y la robustez con el rendimiento hidráulico. Además, su manejo de sólidos es superior debido al famoso impulsor de tornillo helicoidal centrífugo.



Bombas compactas - pequeñas, portátiles y listas para usar siempre que se necesiten.

Las bombas compactas Hidrostral permiten un funcionamiento sin atascos y sin problemas en situaciones exigentes. Se utilizan para el bombeo de lodos y aguas residuales, en la gestión de emergencias y en las brigadas de bomberos, en obras de construcción e incluso en hogares.

Las bombas compactas Hidrostral poseen una alta resistencia combinando la facilidad de uso y la robustez con un alto rendimiento hidráulico y con el manejo de sólidos del famoso impulsor de tornillo centrífugo. Esto la convierte en la bomba ideal para todo tipo de aguas residuales municipales e industriales, lodos y aplicaciones de defensa contra inundaciones, tanto en instalaciones portátiles como fijas.

Aplicaciones típicas

- Efluentes industriales
- Lodos viscosos
- Lodos activados de retorno
- Drenajes
- Residuos de procesos
- Limpieza de sumideros
- Obras de construcción
- Defensa contra inundaciones
- Gestión de emergencias/ brigadas de bomberos

Especificaciones

- Tamaños de descarga: 50–80 mm (2–3")
- Tamaños de aspiración: 50–80 mm (2–3")
- Altura: 0.5–17.7 m (1.6 – 58 pies)
- Caudal: 0.8–24.6 l/s (12 – 390 gpm)
- Potencia: 0.1–2.4 kW (0.1–3.2 HP)
- Frecuencias: 50 Hz, 60 Hz, VFD
- Voltaje 3 fase 380V, 400V, 415V, 460V, 480V, 575V
- Materiales: Hierro fundido, hierro dúctil, acero con alto contenido en cromo, acero inoxidable, dúplex



Nombre	Mejor punto de eficiencia		Paso de bola libre	Material		Protección ATEX	Peso
	Altura	Caudal		Hierro fundido	Dúplex		
A2U	hasta 11.4 m (37 pies)	hasta 9.3 l/s (147 gpm)	50mm (2")	X			23Kg (50.7 lbs)
A2Q	hasta 9.5 m (34 pies)	hasta 9.5 l/s (150 gpm)	50mm (2")		X		32Kg (70.5 lbs)
BE2/BN2	hasta 10.1 m (33 pies)	hasta 8 l/s (126 gpm)	50mm (2")	X		X	32Kg (70.5 lbs)
BK3/BN3	hasta 13.5m (44 pies)	hasta 10.8 l/s (171 gpm)	hasta 75mm (3")	X		X	40Kg (88 lbs)

Aspectos destacados del producto

Ventajas

- Potencia, hasta 17.7 m (58 pies) o hasta 24.6 l/s (390 gpm)
- Portátil con un peso de 23 kg (50.7 lbs) incluyendo 5 m (17 pies) de cable
- Paso de bola libre para el manejo de sólidos de 50 a 75 mm (2-3") de diámetro
- Unidad robusta capaz de manejar líquidos que contienen materia fibrosa
- Curva pronunciada que proporciona una reserva de presión al bombear materiales densos
- Motor con una eficiencia equivalente al IE3
- Alta eficiencia y construcción compacta
- Curva de potencia sin sobrecarga
- Disposición de doble cierre mecánico
- Ejecución de prueba de explosiones disponible



Bombas Hidrostral

¡Encuentre su bomba! Haga una selección de bombas rápida y precisa en:
hidrostral.com/pumpselector.php



Debido a sus características sobresalientes, las bombas Hidrostral se utilizan en numerosos sectores municipales e industriales de todo el mundo. Nuestras bombas están hechas a medida y están especialmente adaptadas a las necesidades de cada ubicación. Nuestros especialistas seleccionan las combinaciones de materiales adecuadas y adaptan individualmente cada bomba a las condiciones locales. Con este proceso aseguramos que las bombas Hidrostral tengan éxito en aplicaciones difíciles y que logren los mejores resultados con respecto al rendimiento, la eficiencia energética y bajos costos de vida.

- Bombeo sin obstrucciones
- Alta capacidad de aspiración
- Entrega suave debido a bajas fuerzas de cizallamiento
- Alta eficiencia
- Curva de la bomba estable y empinada
- Larga vida útil
- Baja pulsación
- Flujo proporcional a la velocidad
- Estabilidad de alta presión en un amplio rango de velocidades



info@hidrostral.com
hidrostral.com

hidrostral
Pioneers in Pump Technology