



FR

# Pompes compactes

Les pompes compactes sont des pompes mobiles qui se prêtent à des applications exigeantes dans le secteur communal et industriel. Leur robustesse et les excellentes performance hydrauliques de la roue à vis centrifuge sont également visibles lors du transport de matières solides.



# Pompes compactes – petites, mobiles et toujours prêtes à l'emploi

Les pompes compactes Hidrostral permettent de venir à bout des situations les plus exigeantes presque sans bourrage. Les pompes compactes se caractérisent par leurs applications possibles: traitement des boues et des eaux usées, prévention des catastrophes, drainage de fondations, logements privés et bien d'autres encore.

Les pompes compactes Hidrostral sont mobiles, ce qui les rend idéales pour des applications exigeantes. Elles allient polyvalence, robustesse, excellentes performances hydrauliques et qualités de la roue à vis centrifuge pour le transport de matières solides. Elles sont ainsi les pompes à privilégier pour les eaux usées communales et industrielles, le traitement des boues, la prévention des inondations ou encore les installations stationnaires.

## Domaines d'application typiques

- Eau usée industrielle
- Boues visqueuses
- Boues recirculées
- Assèchement
- Eaux usées de processus
- Lubrifiants réfrigérants non filtrés
- Drainage de marais
- Chantiers
- Protection contre les inondations
- Pompiers et prévention des catastrophes

## Caractéristiques techniques

- Refoulement : 50 - 80mm (2-3«)
- Aspiration : 50 - 80mm (2-3«)
- HMT : 0.5 – 17.7 m
- Débit : 0.8 – 24.6 l/s
- Puissance : 0,1-2,4 kW
- Fréquence : 50 Hz, 60 Hz, VDF
- Voltage 3 Phase 380V, 400V, 415V, 460V, 480V, 575V
- Matériaux : Fonte, fonte ductile, fonte au chrome, Inox 316, Duplex

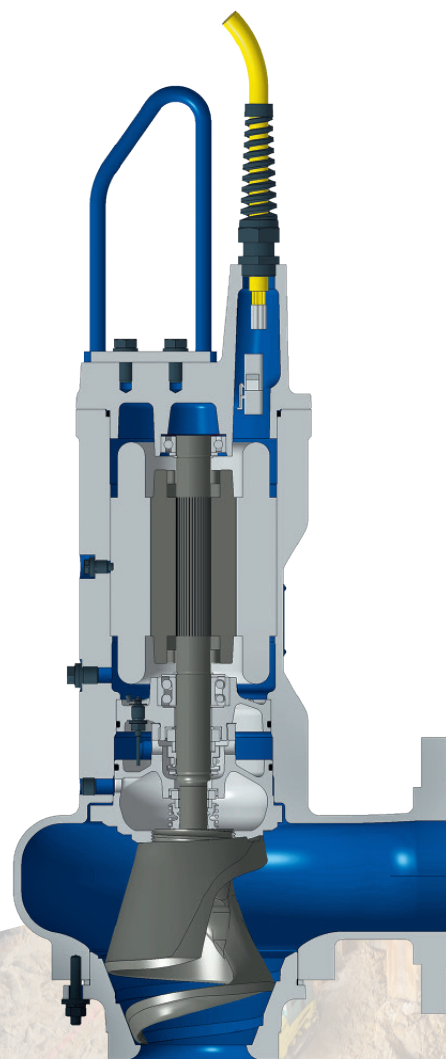


Nom	BEP		Passage libre	Matériaux		Atex	Poids
	HMT	Débit		Fonte	Duplex		
A2U	jusqu'à 11.4 m)	jusqu'à 9.3 l/s	50mm (2")	X			23Kg
A2Q	jusqu'à 9.5 m	jusqu'à 9.5 l/s	50mm (2")		X		32Kg
BE2/BN2	jusqu'à 10.1 m	jusqu'à 8 l/s	50mm (2")	X		X	32Kg
BK3/BN3	jusqu'à 13.5m	jusqu'à 10.8 l/s	jusqu'à 75 mm (3")	X		X	40Kg

# Points forts du produit

## Avantages du produit

- Puissant, jusqu'à 17.7 m (58ft) ou jusqu'à 24.6 l/s (390gpm)
- Mobile, avec un poids de 23 kg avec les 5 m de câble
- Passage libre de 50 à 75 mm
- Unité robuste pouvant pomper des liquides avec des fibres
- Courbe hydraulique raide garantissant une bonne réserve de puissance et de pression
- Efficacité du moteur équivalente à IE3
- Haut rendement et construction compacte
- Moteur non surdimensionné
- Double garniture mécanique
- Version ATEX disponible



**hidrostat**

# Pompes Hidrostral

Les pompes Hidrostral sont employées dans de nombreux secteurs industriels grâce à leurs excellentes caractéristiques de refoulement. Elles permettent le pompage en douceur et avec une pulsation faible des fluides les plus divers. Nos spécialistes sélectionnent les combinaisons de matériaux appropriés et ajustent chaque pompe individuellement selon les conditions sur place. Avec cette approche, nous nous assurons que les pompes Hidrostral déploient tout leur potentiel même dans les situations les plus difficiles et nous obtenons ainsi de meilleurs résultats en termes de rendement et d'efficacité énergétique ainsi que des coûts de cycle de vie réduits.

Configurez votre pompe rapidement et avec précision sur [hidrostral.com/pumpselector.php](http://hidrostral.com/pumpselector.php)



- Pompage sans bourrage
- Haut débit de pompage
- Refoulement en douceur grâce aux faibles forces de cisaillement
- Rendement élevé
- Ligne caractéristique stable
- Longue durée de vie
- Faible pulsation
- Refoulement continu, proportionnel à la vitesse
- Grande stabilité de pression



[info@hidrostral.com](mailto:info@hidrostral.com)  
[hidrostral.com](http://hidrostral.com)

**hidrostral**  
Pioneers in Pump Technology