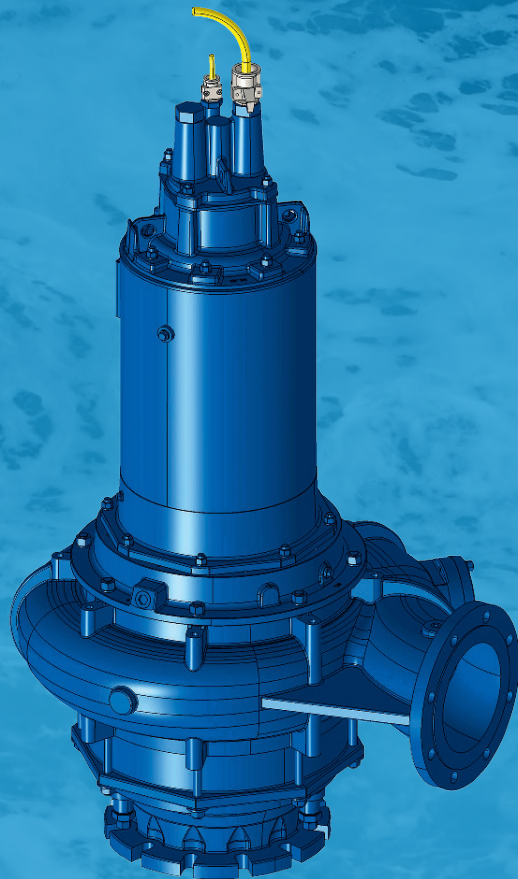


Bombas inmergibles

Las bombas inmergibles de tornillo helicoidal centrífugo de Hidrostral son capaces de operar en una instalación seca. Funcionan con el mismo rendimiento al aire, total o parcialmente sumergidos y, además, son capaces de bombear aguas residuales, efluentes u otros fluidos de proceso con alto contenido de sólidos.



Las bombas inmergibles funcionan en el aire y bajo el agua

Las bombas inmergibles Hidrostal manejan con éxito aguas residuales municipales e industriales, los líquidos viscosos, los flóculos frágiles e incluso los peces vivos no suponen ningún problema.

Funcionamiento prolongado sin problemas

Las bombas inmergibles para pozos secos de Hidrostal tienen una refrigeración independiente que permite que el motor funcione en un pozo seco o húmedo. Como estas unidades no utilizan el medio bombeado para refrigeración de los motores, no hay problemas de sobrecalentamiento debido a la acumulación de lodo en el canal de refrigeración. Las posibles fugas del producto bombeado son suprimidas gracias a los sellos en tándem que funcionan en un baño de aceite. Las estaciones de bombeo sumergibles de aguas residuales/alcantarillas de Hidrostal han sido confundidas con estaciones de agua limpia, debido a la limpieza y la falta de olor. Las bombas inmergibles Hidrostal son altamente adecuadas para instalaciones en las que se requiere un funcionamiento silencioso, fiable y sin problemas durante un gran periodo de tiempo, y, en especial, un entorno limpio.

Especificaciones

- Tamaños de descarga: 50 - 700 mm (2 - 28")
- Tamaños de aspiración: 65 - 700 mm (2.5 - 28")
- Altura: 0.5 - 90 m (2 - 300 ft)
- Caudal: 0.5 - 3000 l/s (7 - 47500 gpm)
- Potencia: 0.1 - 650 kW (0.1 HP - 870 HP)
- Frecuencias: 50 Hz, 60 Hz, VFD
- Materiales: Hierro fundido, hierro dúctil, Hi-Chrome, acero inoxidable, dúplex.



Aspectos destacados del producto

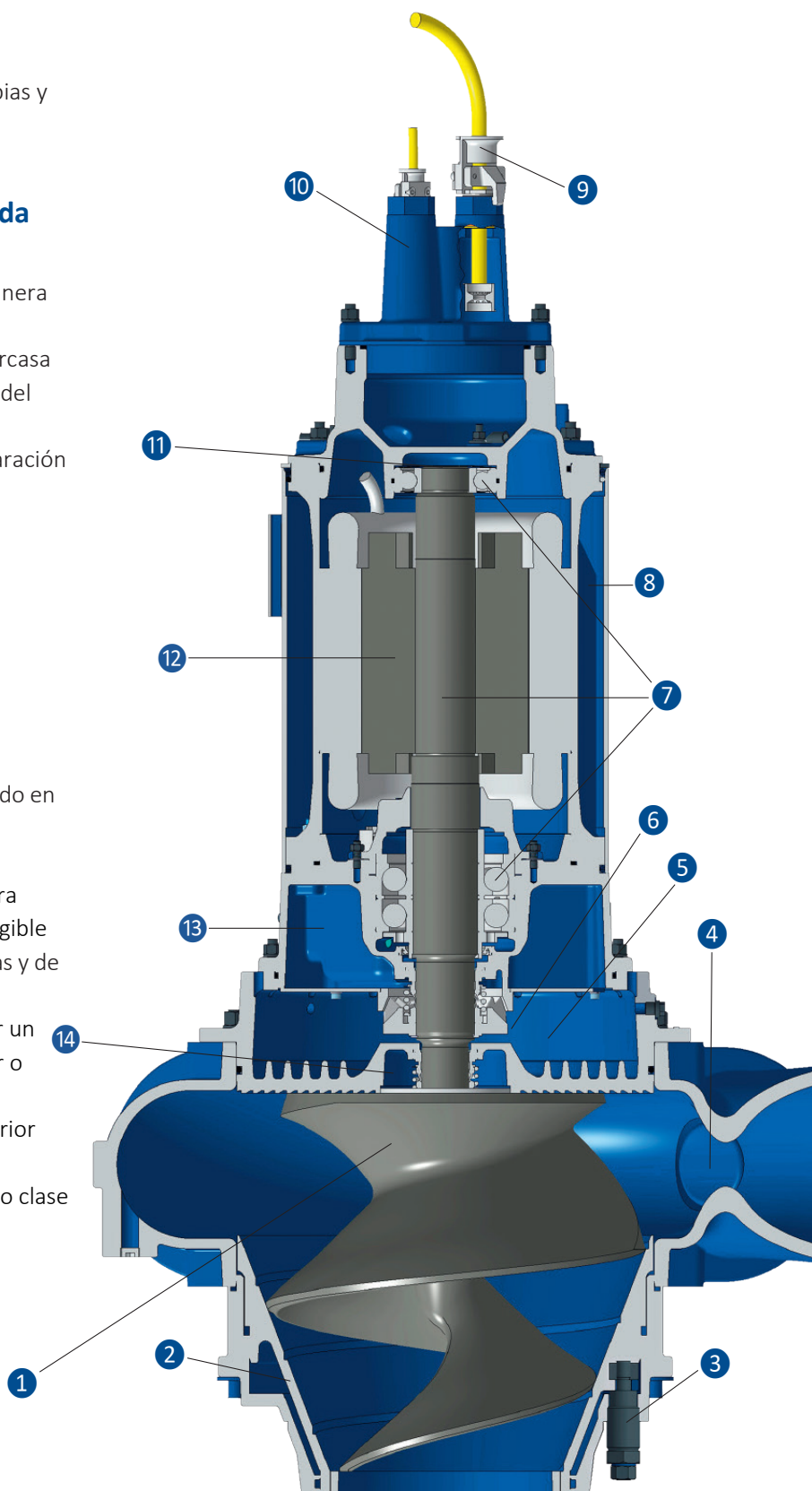
Ventajas de la instalación en pozo seco

- Funcionamiento silencioso
- Exterior fresco
- No hay fugas de producto
- Instalación compacta y sencilla
- No hay ejes giratorios ni acoplamientos expuestos
- La bomba se abre fácilmente para su inspección
- Instalación vertical u horizontal
- Estaciones de bombeo de aguas residuales limpias y sin olores

Ventajas de la instalación en fosa húmeda

- Las bombas se pueden instalar de la misma manera que las bombas sumergibles
- El nivel de líquido puede descender hasta la carcasa de la bomba sin riesgo de sobrecalentamiento del motor
- Los sumideros son menos profundos en comparación con las instalaciones de bombas sumergibles convencionales

- 1 Impulsor de alta resistencia
- 2 Liner reemplazable ajustable opcional
- 3 Tuercas de regulación externas
- 4 Puerto de inspección
- 5 Cubierta trasera con aletas que actúa como intercambiador de calor
- 6 Remolcador de circulación de aceite bloqueado en el eje
- 7 Eje y rodamientos de alta resistencia
- 8 Camisa de aceite con circulación forzada para una eficiente refrigeración del motor sumergible
- 9 Grupo de entrada de cables a prueba de fugas y de alta resistencia
- 10 Tapa de cable separada que permite instalar un nuevo cable sin alterar la cubierta del motor o el rodamiento
- 11 Sonda de temperatura del rodamiento superior (opcional)
- 12 Motor seco de alta eficiencia con aislamiento clase "F" (aislamiento con sensores térmicos incorporados)
- 13 Varias opciones de monitorización
- 14 Sellos mecánicos en tándem



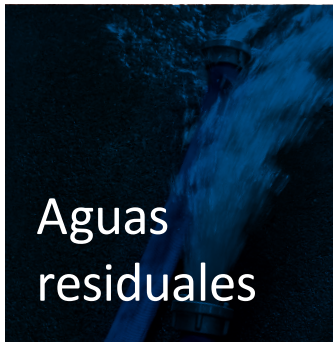


¡Encuentre su bomba! Haga una selección rápida y precisa en:
www.hidrostal.com/pumpselector.php

Bombas Hidrostral

Debido a sus características sobresalientes, las bombas Hidrostral (especializadas en el bombeo suave de sólidos) se utilizan en numerosos sectores municipales e industriales de todo el mundo. Nuestras bombas están hechas a medida y especialmente adaptadas a las necesidades de cada ubicación. Nuestros especialistas seleccionan las combinaciones de materiales adecuadas y adaptan individualmente cada bomba a las condiciones locales. Con este proceso aseguramos que las bombas Hidrostral tengan éxito en aplicaciones difíciles y que logren los mejores resultados con respecto al rendimiento, la eficiencia energética y bajos costes de vida.

- Bombeo sin obstrucciones
- Alta capacidad de aspiración
- Entrega suave debido a bajas fuerzas de cizallamiento
- Alta eficiencia
- Curva de la bomba estable y empinada
- Larga vida útil
- Baja pulsación
- Flujo proporcional a la velocidad
- Estabilidad de alta presión en un amplio rango de velocidades



info@hidrostal.com
www.hidrostal.com

hidrostal
Pioneers in Pump Technology